

UTILIS
multidec[®]
swiss type tools

MULTIDEC[®]-CUT 3000

ABSTECHEN | TRONÇONNAGE | CUT OFF (CUT 3002... GS)



INNOVATION

DIE NEUE SPANLEITSTUFE FÜR NOCH BESSERE LEISTUNGEN

LE NOUVEAU BRISE-COPEAUX POUR DES PERFORMANCES ENCORE MEILLEURES

THE NEW CHIP BREAKER FOR EVEN BETTER PERFORMANCE

100
future since 1915

UTILIS[®]
Tooling for High Technology

Diese Wendeplatte mit der Spanleitsufe «GS» wurde unter Anwendung einer neuen, revolutionären Herstellungstechnologie entwickelt. Geometrie, Hartmetall und Beschichtung sind für das Abstechen von unlegierten sowie niedrig- bis hochlegierten Stählen optimal aufeinander abgestimmt. Das Resultat ist eine Wendeplatte, welche Ihre Produktivität enorm steigern wird.

Cette plaquette avec brise-copeaux «GS» a été développé en utilisant une nouvelle technologie révolutionnaire de fabrication. Géométrie, carbure et revêtement sont parfaitement adaptés au tronçonnage des aciers non alliés, faiblement- et fortement alliés. Le résultat est un gain important en productivité.

This insert with the chip breaker «GS» was developed using a revolutionary new manufacturing technology. Geometry, carbide and coating are optimally matched to the cut-off of non-alloyed, low- and high alloyed steels. The result is a cut-off insert which will increase your productivity enormously.

Vorteile:

- Optimal abgestimmtes Hartmetall und Beschichtung für höhere Schnittgeschwindigkeit
- Gute Spankontrolle durch spezielle Spanleitstufe
- Für hohe Vorschübe
- Auf allen Haltern von Multidec®-Cut 3000 verwendbar
- Günstiger Preis

Avantages:

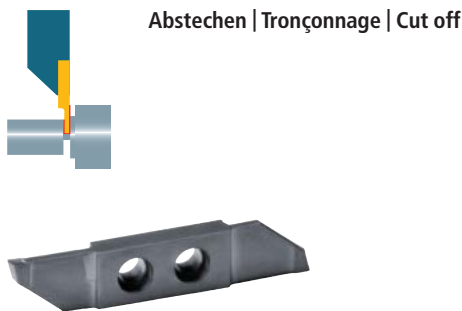
- Carbure et revêtement optimal pour des vitesses de coupe élevées
- Bon contrôle des copeaux par le brise-copeaux spécial
- Pour des avances élevées
- Peut être utilisé sur tous les porte outils de la série Multidec®-Cut 3000
- Prix économique

Advantages:

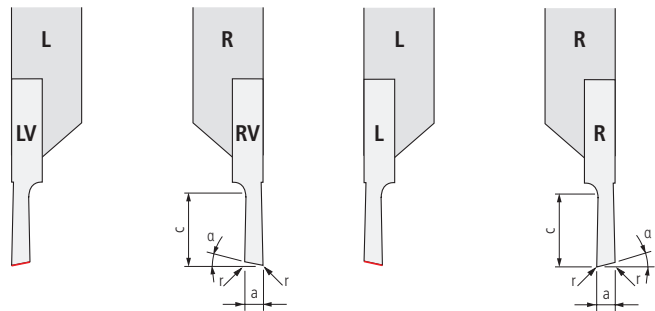
- Optimally tuned carbide and coating for high cutting speeds
- Good chip control by special chip breaker
- For high feeds
- Can be used on all holders of the series Multidec®-Cut 3000
- Economic price

**SCHNEIDEN UND SCHNITTDATEN
PLAQUETTES ET DONNÉES DE COUPE
INSERTS AND CUTTING SPECIFICATION**

MULTIDEC®-CUT 3000



Abstechen | Tronçonnage | Cut off



V: versetzt | déporté | offset

3002... GS (Typ 02)

Bestell-Bezeichnung Désignation de commande Order designation		Hartmetall Carbure Carbide	Dimensionen Dimensions Dimensions						Halter Porte-outil Holder
L	R		a	c	α	r			
		UHM20 HPX							
3002-2.0-10 EL GS UHM20 HPX ...	3002-2.0-10 ER GS UHM20 HPX ...	■	2	10	15°	0.2		3000...	
3002-2.0-10 ELV GS UHM20 HPX ...	3002-2.0-10 ERV GS UHM20 HPX ...	■	2	10	15°	0.2		3000...	

Werkstoff-Nr. Numéro du matériau Material number	Normen Normes Standard				Schnittgeschwindigkeiten Vitesses de coupe Cutting speed	Vorschübe Avances Feeds
	DIN	AFNOR	AISI/SAE/ASTM	JIS		
1.0715	11 SMn 30, 9 SMn 28	S 250	1213	SUM 22	80 – 150	0.05 – 0.25
1.0718	11 SMn 30, 9 SMnPb 28	S 250 Pb	12 L 13	SUM 22 L, SUM 23 L, SUM 24 L		
1.0736	11 SMn 37, 9 SMn 36	S 300	1215	SUM 25		
1.0737	11 SMnPb 37, 9 SMnPb 36	S 300 Pb	12 L 14	–		
1.4104	X 12 CrMoS 17	Z 10 CF 17	430 F	SUS 430 F	120 – 150	0.05 – 0.15
1.4305	X 8 CrNiS 18-9	Z 8 CNF 18-09	303	SUS 303		

Utilis AG, Präzisionswerkzeuge

Kreuzlingerstrasse 22, CH-8555 Müllheim
Fon +41 52 762 62 62, Fax +41 52 762 62 00
info@utilis.com, www.utilis.com